TRANSLATION OF THE CLAIM (ONLY ONE CLAIM) OF REFERENCE 4

What Is Claimed Is:

A process for producing alcoholic chewing gum, characterized in that a powdered gum obtained by powdering chewing gum produced by a normal method and a powdered alcohol are formed by tablet compression into a multilayer form composed of two or more layers independent of each other.

52日本分類

34 J 122





②特願昭46-37169

庁内整理番号

6422 49

① 特開昭 48-4663

④ 公開昭48.(1973)1 20 (全2頁) 審査請求 無

19日本国特許庁

公開特許公報

昭和46年 \$ 月29日

書留 ///

特許庁長官 佐々木

1. 発明の名称

グサイング→の製造方法

2. 発 眀 。"" 住"所(居所) 民""名

がサシルリン 神奈川県川 崎市 登戸 2545番地

(国 籍)

(ほか / 欠)

8. 特許出願人

東京都新宿区 百人町 3 の 270 侏式会社

, 名 (名称)

17:

4. 代

郵便書号 107

東京都港区北青山 2 丁目 7 番18号 - 真砂ビルディング 祝話 東京 (404) 5768番 (代表)

(6401) 弁理士 175



1. 発明の名称

商性チューインガムの製造方法

2. 特許病求の範囲

常法により製造されたチューインガムを粉 末化して得た粉末ガムと粉末アルコールとを互 いに独立した層として二層以上の多層状に打錠 成形することを特徴とする酒性チューインガム の製造方法。

3. 発明の詳細な説明

との発明は、アルコールを含有するチュー インガムの製造方法に関するものである。

従来からチューインガムに酒性を与える目的 でアルコール又は酒糟を混入する試みが行われ ているが、チユーインガムの練成温度とアルコ ールの沸点とが接近している為、アルコール分 が蒸発し、アルコールを効果的に賞味できるチ ユーインガムを得ることができなかつた。

そこで発明者等はチューインガムを常温で処

種しながらアルコール分を保持させるという誤 題の下に鋭意研究の結果、常法により得られた チューインガムをさらに造粒機に掛けて粉末化 し、これに回じく粉末状のアルコールを常温下 で現在させることによりチューインガムにアル コール分を効果的に保持させることができると とを突き止めた。しかしながら、粉末チューイ ンガムに粉末アルコールを単純に混在させて、 打錠成形して得られた酒性チューインガムは、 ガムベースの樹脂組成中にアルコール分が吸着 されて榕出しにくく、従つてアルコール分の知 覚作用が遅くしかも薄弱である。

そとで発明者等は、さらに、研究を重ねた結 果、粉末チユーインガムと粉末アルコールとを 独立の層として多層状に打錠成形することによ りガムの咀嚼に誤し、アルコール分が速やかに 口中に唇出し、アルコールの香味を楽しむこと が判つた。

すなわち、この発明の一般的な目的は、アル コール分を効果的に保持したチューインガムの

特開 昭48-4663(2)

製造方法を提供するにある。

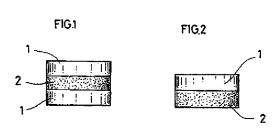
この発明の他の目的は、粉末チューインガム と粉末アルコールとを互いに独立した僧として 二個以上の多層状に打鈴成形することを特徴と する個性チューインガムの製造方法を提供する にある。

との発明の他の目的および利点は、以下の詳 細な破明から明らかとなるであろう。

次に、この発明に係る増性チューインガムの 製造方法をその好適な実施例について説明すれ は、まず、常法により得られたチューインガム を乾燥し、これを造粒似に掛けて粉末ガムを得 る。この粉末ガムと粉末アルコールとを約 /2 ~18 ℃程度の室値下に、3 緊打錠機に掛けて添 付第/図に示す粉末ガム / 一粉末アルコール 2 一粉末ガム / の独立した順に打錠成形し、満性 粉末チューインガムを得る。

別の実施例において、粉末ガムと粉末アルコ ールとを2 備打錠機に掛けて、第2 図に示す粉 末ガムノー粉末アルコール2 の独立した2 備か

- 5 -



らなる魔状態性粉末チューインガムを得る。この例では、第1例より、チューインガムに对するアルコールの含有量が増大されることは勿論である。

とのようにして海られた標性チューインガムは、アルコール分を蒸発させることなくそのまま保持するからチューインガムの咀嚼に際し、アルコール分が漆やかにしかも充分口中に番出し、アルコール性味覚を賞味することができる。
4. 図面の簡単な説明

第/図は本発明方法により得られた3幅打 錠酒性チューインガムの調面図、第2図は回じ く2層打錠商性チューインガムの側面図である。

/・・・・ 粉末ガム

2.... 粉末アルコール

特許 出願人 株式会社 ロッテ 出顧人代理人 弁理士 英田 商 選

- 4 -

5. 森付書物の日報

(1) 明 総 書 / 速 (2) 顧 智 副 本 / 速 (3) 姿 任 状 / 逸 (4) 図 / 返 (5) 前記以外の発明者 住所 千乗 典 松 戸 市 栗 ケ 沢 8 0 8 ー / 氏名 プラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / 氏名 プラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス プラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス プラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス アラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス アラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス アラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / た ス アラ マンド・カップ ア ス 8 0 8 ー / カップ ア ス

100 m

製造方法を提供するにある。

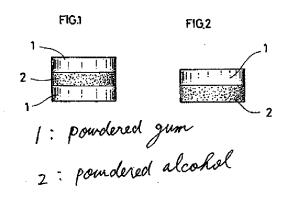
この発明の他の目的は、粉末チューインガム と粉末アルコールとを互いに独立した備として 二層以上の多幅状に打錠成形することを特徴と する個性チューインガムの製造方法を提供する にある。

との発明の他の目的および利点は、以下の辞 細な祝明から明らかとなるであろう。

次に、この発明に係る荷性チューインガムの製造方法をその好越な実施例について説明すれば、まず、常法により得られたチューインガムを乾燥し、これを遊粒板に掛けて粉末ガムを得る。この粉末ガムと粉末アルコールとを約 /2 ~ /まで程度の重傷下に、3 層打錠機に掛けて総付第/ 図に示す粉末ガム / 一粉末アルコール 2 一粉末ガム / の独立した層に打錠成形し、酒性粉末チューインガムを得る。

別の実施例において、粉末ガムと粉末アルコールとを2 横打錠機に掛けて、第2 図に示す粉末ガムノー粉末ブルコール2 の独立した2 備か

- 3 -



特開 昭48-4663 (2)

らなる層状態性粉末チューインガムを得る。この例では、第 / 例より、チューインガムに対するアルコールの含有量が増大されることは勿論である。

とのようにして得られた福性チューインガムは、アルコール分を蒸発させることなくそのまま保持するからチューインガムの咀嚼に際し、アルコール分が凍やかにしかも充分口中に容出し、アルコール性味覚を賞味することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明方法により得られた3層打 錠酒性チューインガムの調面図、第2図は回じ く2層打錠酒性チューインガムの側面図である。

/.... 粉末ガム

2.... 粉末アルコール

特許 出額人 株式会社 ロッテ

出願人代理人 弁理士 浜田



(1) 明 総 賞 / 通 (2) 顧 智 副 本 / 通 (3) 姿 任 状 / 通 (4) 図 / 道 6・前配以外の発明者 住所 千葉與松戸市栗ケ沢808一/

